

Réaffûtage rapide, économique
et précis de couteaux et ciseaux

Affûteuses



Affûteuses de couteaux MAIER

Réaffûtage rapide et économique respectant l'angle de coupe correct des couteaux, par exemple pour les machines à coudre, machines de coupe, machines textiles. Un grand choix de porte-couteaux garantit toujours l'angle de coupe correct et une qualité d'aiguisage parfaite sans réglage supplémentaire.

Nos machines permettent l'aiguisage de couteaux de toutes les qualités d'acier, mais aussi de couteaux en carbure.

Affûteuse pour ciseaux MAIER

Réaffûtage simple et économique de ciseaux sans démontage, immédiatement et en tous lieux. Réaffûtage et ébavurage dans une seule fixation. Guidage précis des ciseaux dans le bras réglable en continu.

Modèle 90

Affûteuse de couteaux portative et économique

- Utilisation simple
- Remplacement rapide et précis dans la répétabilité des porte-couteaux grâce à leur fixation spécifique
- Excellente qualité d'affûtage garantie par le logement stable de l'arbre d'affûtage
- Ajustage en finesse grâce au maintien précis du porte-couteau
- Remplacement facile et parfaite concentricité avec l'utilisation de brides de meules
- Réaffûtage de couteaux en carbure par meule diamantée 53/2
- Léger et facile à manier (seulement 12 kg)
- Porte-couteaux et meules compatibles avec le modèle 68/1



Couteau à crochet avec meule diamantée



Caractéristiques techniques :
Moteur : 230 V, 50 Hz, 0,15 kW, 2 710 t/min
(Sur demande : 115 V, 60 Hz, 0,15 kW, 3 350 t/min)

Modèle 68/1

L'affûteuse de couteaux universelle, utilisable pour de nombreux travaux d'affûtage et de polissage

- Utilisation simple
- Remplacement rapide et précis dans la répétabilité des porte-couteaux grâce à leur fixation spécifique
- Excellente qualité d'affûtage garantie par le logement stable de l'arbre d'affûtage
- Ajustage en finesse grâce au maintien précis du porte-couteau, avec échelle de réglage précise
- Remplacement facile et parfaite concentricité avec l'utilisation de brides de meules
- Vitesse de broche d'affûtage élevée de 4 500 t/min
- Marche arrière pour l'affûtage de couteaux circulaires
- Poste d'affûtage de gauche pour l'affûtage, par exemple, de couteaux de machines à coudre, couteaux circulaires, couteaux coupe-fil, etc.
- Poste d'affûtage de droite adapté pour des travaux de meulage, polissage et tronçonnage complémentaires
- De nombreux accessoires d'affûtage disponibles



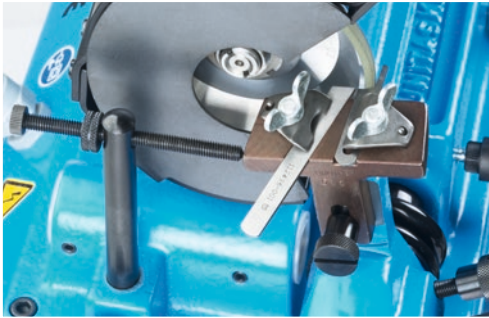
Caractéristiques techniques :
Vitesse de broche d'affûtage 4 500 t/min
Moteur : 400 V, 50 Hz, 0,25 kW (sur demande : 230 V, 50 Hz, 0,25 kW ou 115 V, 60 Hz, 0,24 kW)

Machine sur socle acier M/3

Porte-couteaux pour modèle 90 et modèle 68/1

Nous tenons en stock une large gamme de porte-couteaux pour les couteaux de machines à coudre les plus variés est en stock. Les porte-couteaux spécialement adaptés garantissent toujours le positionnement correct des couteaux et, par conséquent, l'angle d'affûtage correct. La précision d'affûtage est encore améliorée par l'aiguisage sur la surface d'attaque de la meule boisseau.

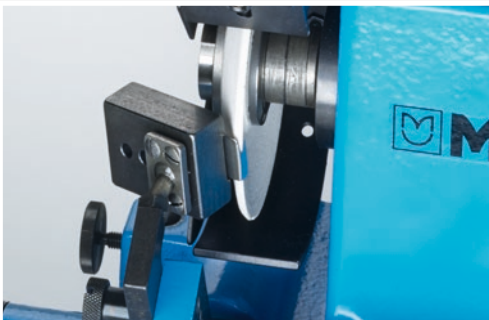
La butée réglable en continu permet de limiter la plage de pivotement, par exemple pour l'aiguisage de couteaux avec téton ou couteaux à manche. La gamme de produits s'élargit constamment. La réalisation de fabrications spécifiques à partir d'un modèle de couteau ou d'un schéma est possible à tout moment.



Couteau supérieur avec téton et couteau inférieur



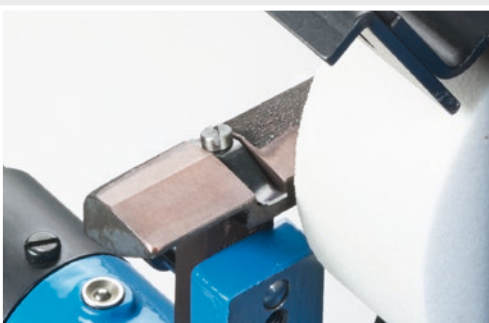
Couteau en carbure avec meule diamantée



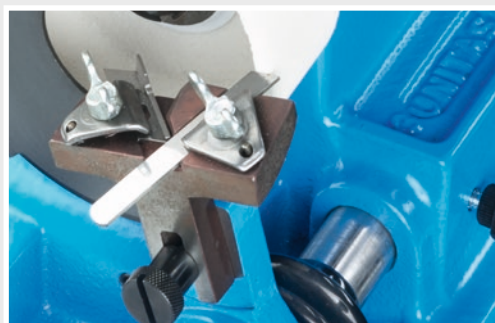
Couteau à piquer les doublures avec meule assiette



Couteau à pans



Couteau coupe-fil



Couteau en équerre et couteau inférieur



Couteau à crochet avec meule diamantée

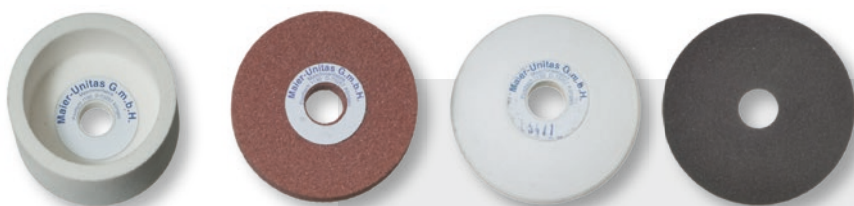


Couteau à pointe

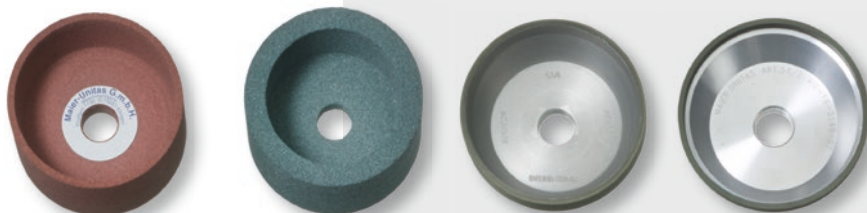
Dispositifs d'affûtage pour l'aiguisage et le polissage

Pour plus d'informations sur les caractéristiques techniques des différentes meules, telles que le diamètre, la dureté, le grain et le domaine d'utilisation, veuillez vous adresser à votre distributeur ou nous contacter directement.

- Meules boisseau
- Meules plates
- Meules assiette
- Meules à tronçonner



- Meules au corindon
- Meules en carbure de silicium
- Meules à borazon
- Meules diamantées



- Disques souples
- Disques feutre
- Meules à rectifier



- Brosses en fibre
- Brosses en acier
- Brosses en laiton



- Pierre à rectifier
- Pierre à huile
- Pâte à polir



Dispositifs d'affûtage spéciaux pour modèle 68/1 pour couteaux circulaires

- Pour l'affûtage de couteaux en aciers à outils et HSS (ARS)
- Affûtage très fin obtenu par un ajustage en précision
- Affûtage concentrique de couteaux à deux tranchants à l'aide de l'échelle de réglage précise
- Rotation lente et régulière du couteau dans le sens contraire de la rotation de la meule



M/41

M/41 Dispositif d'affûtage avec commande par moteur, pour couteaux circulaires

- M/41-130 : pour couteau Ø 70 - 130 mm
- M/41-200 : pour couteau Ø 130 - 200 mm



M/60

M/60 Dispositif d'affûtage avec commande par moteur, pour couteaux à cingler

M/34 Dispositif d'affûtage manuel pour couteaux circulaires

- Pour couteau Ø 70 - 130 mm
- Angle d'affûtage ajustable



M/34

M/61 Bride de meule

Requise pour dispositifs d'affûtages M/41, M/60, M/34

Les brides de meule sont fabriquées d'après un modèle pour les différents couteaux, afin de garantir une concentricité parfaite.

- M/61-130 : pour couteau Ø 70 - 130 mm
- M/61-200 : pour couteau Ø 130 - 200 mm

Meules recommandées :

51/5 meule boisseau au corindon pour couteaux en acier pour outils
53/1 meule à borazon pour couteaux en HSS (ARS)

Caractéristiques techniques M/41 et M/60 :
Vitesse du moteur : 12 t/min
Bloc secteur 110-240 V (compris dans le contenu de la livraison)

Pour des raisons photographiques, certaines photos ont été prises sans les dispositifs de protection. L'utilisation de nos affûteuses n'est pas permise sans dispositifs de protection.

Dispositifs d'affûtage spéciaux pour modèle 68/1 pour couteaux coupe-fil de tricoteuses pour bas

M/40 Dispositif d'affûtage avec commande par moteur pour couteaux coupe-fil jusqu'à 127 mm/5"

Réaffûtage parfait, simple et rapide de couteaux dentés coupe-fil de nombreuses marques, comme BENTLEY – LONATI – NAGATA – SANGIACOMO – SANTONI – SAVIO – SOLIS – et beaucoup d'autres.

- Affûtage très fin obtenu par un ajustage en finesse
- Rotation lente et régulière du couteau dans le sens contraire de la rotation de la meule
- Excellents résultats, en particulier avec des couteaux HSS (ARS) en utilisant la meule à borazon
- Concentricité parfaite par adaptation exacte des brides suivant le modèle



M/40



M/42 Bride de meule

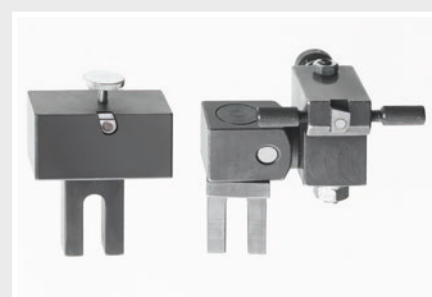
Requise pour dispositifs d'affûtages M/40

Les brides de meule sont fabriquées d'après un modèle pour les différents couteaux, afin de garantir une concentricité parfaite.



M/50 Porte-couteaux pour contre-couteaux des couteaux coupe-fil

- Fabrication sur mesure suivant modèle pour les différents contre-couteaux
- Excellents résultats pour les contre-couteaux en carbure en utilisant une meule diamantée



M/50

Meules recommandées :

51/5 meule boisseau au corindon pour couteaux en acier, pour outils
 53/1 meule à borazon pour couteaux en HSS (ARS)
 53/2 meule diamantée pour couteaux en carbure

Caractéristiques techniques M/40 :

Vitesse du moteur : 12 t/min

Bloc secteur 110-240 V (compris dans le contenu de la livraison)

Pour des raisons photographiques, certaines photos ont été prises sans les dispositifs de protection. L'utilisation de nos affûteuses n'est pas permise sans dispositifs de protection.

Dispositifs d'affûtage spéciaux pour modèle 68/1 pour couteaux multi pans



M/36-39 Dispositif d'affûtage manuel pour couteaux Ø 70 - 130 mm

- Pour l'affûtage de couteaux en aciers à outils et HSS (ARS)
- Forme parfaite par affûtage avec des cames
- Rend leur forme d'origine aux couteaux multi pans
- Des bagues de raccord pour les différents diamètres intérieurs sont comprises dans le contenu de la livraison

Veuillez indiquer la marque, le diamètre et la forme des couteaux à affûter à la commande

Cames (non incluses dans le contenu de la livraison) :

M/36 : couteaux 4 pans Kuris
M/52 : couteaux 4 pans Hoogs
M/37 : couteaux 6 pans
M/51 : couteaux 7 pans
M/38 : couteaux 8 pans
M/39 : couteaux 10 pans

Autres cames sur demande

M/36-39-200 Dispositif d'affûtage manuel pour couteaux Ø 130 - 200 mm

Came (non incluse dans le contenu de la livraison) :

M/36-KRH20 : couteaux 4 pans Kuris KRH15, KRH20

D'autres cames sur demande

M/53 Kit de transformation pour M/36-39 pour couteaux Ø 130 - 200 mm

Contenu de la livraison : extension de bride, protection de couteaux grand modèle

Came (non incluse dans le contenu de la livraison) :

M/36-KRH20 : couteaux 4 pans Kuris KRH15, KRH20

D'autres cames sur demande

Meules recommandées :

51/5 meule boisseau au corindon pour couteaux en acier à outils
53/1 meule à borazon pour couteaux en HSS (ARS)

Pour des raisons photographiques, certaines photos ont été prises sans les dispositifs de protection. L'utilisation de nos affûteuses n'est pas permise sans dispositifs de protection.

Variantes d'équipement pour modèle 68/1

M/68.100 Dispositif d'affûtage pour ciseaux

- Réaffûtage des ciseaux sans démontage
- Angle d'affûtage réglable en continu de 0 à 60°
- Guidage précis pendant l'affûtage
- Possibilité de montage ultérieur sur le poste d'affûtage de droite

Contenu de la livraison : bras d'affûtage complet, meule 51/7 avec bride et protection de meule

M/27 Support pour la pièce à travailler

- Angle d'affûtage réglable en continu
- Utilisable uniquement sur le poste d'affûtage de droite

M/25/26 Dispositif d'affûtage pour forets hélicoïdaux

- Réaffûtage de forets hélicoïdaux de Ø 2 - 20 mm
- Angle de pointe réglable en continu
- Affûtage concentrique des deux tranchants du foret à l'aide de l'échelle de réglage précise
- Affûtage sur la périphérie de la meule

Meule recommandée : meule plate 52/6

M/49 Bouclier de protection avec bras de support mobile

- Protection supplémentaire, par exemple pour l'affûtage de couteaux circulaires
- Montage simple
- Vision libre sur la pièce à travailler
- Utilisable sur les deux postes d'affûtage

M/2 Dispositif de rectification au diamant

- Pour le dressage de la meule sur la place d'affûtage de gauche
- Possibilité de dresser la meule boisseau en biais vers l'intérieur
- Pour travaux d'affûtage précis et coupes délicates

M/3 Pied en acier

- Avec compartiments verrouillables

M/4 Refroidissement par pulvérisation

- Pour l'affûtage de coupes délicates
- Refroidissement par un brouillard d'émulsion réfrigérante
- La force, l'intensité et la position du brouillard réfrigérant sont réglables
- Un bac de récupération de l'émulsion réfrigérante n'est pas nécessaire

Contenu de la livraison : réservoir pour l'émulsion réfrigérante, émulsion réfrigérante et unité de maintenance (pour raccordement à l'alimentation en air comprimé existante)

M/4/1 Émulsion réfrigérante prête à l'emploi pour le refroidissement par pulvérisation

Pour des raisons photographiques, certaines photos ont été prises sans les dispositifs de protection. L'utilisation de nos affûteuses n'est pas permise sans dispositifs de protection.



M/68.100



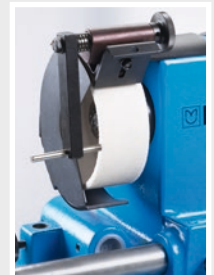
M/27



M/25/26



M/49



M/2

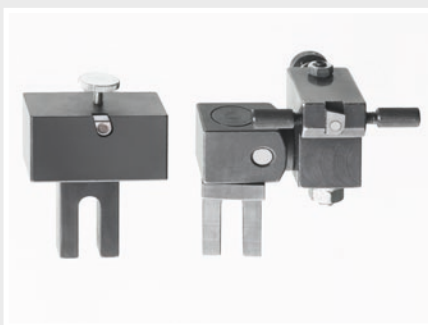


M/3



M/4

Modèle KMS400



M/50



Modèle 90

Pour le réaffûtage de couteaux circulaires et couteaux coupe-fil

- Pour couteaux circulaires Ø 150 - 400 mm
- Pour couteaux coupe-fil Ø 127 - 407 mm (5" - 16")
- Utilisation simple
- Excellents résultats par l'utilisation d'une meule à borazon
- Affûtage très fin avec une concentricité parfaite obtenu par un ajustage en finesse
- Affûtage concentrique de couteaux à deux tranchants à l'aide de l'échelle de réglage précise
- Angle d'affûtage réglable en continu de 0 à 35°
- Modification de l'angle d'affûtage sans effort
- Rotation lente et régulière du couteau dans le sens contraire de la rotation de la meule
- Affûtage sans surchauffe grâce à une vitesse de coupe d'environ 32 m/s

Brides

(non incluses dans le contenu de la livraison)

- M/300 : pour couteaux circulaires Ø 150 - 300 mm
- M/400 : pour couteaux circulaires Ø 200 - 400 mm
- M/410 : pour couteaux dentés coupe-fil Ø 127 - 407 mm

Les brides de meule sont fabriquées d'après un modèle pour les différents couteaux, afin de garantir une concentricité parfaite.



Caractéristiques techniques :
 Vitesse de broche d'affûtage 6 200 t/min
 Vitesse des couteaux circulaires 12 - 14 t/min

Deux moteurs à courant triphasé 230/400 V, 50/60 Hz,
 0,25 kW, tensions spécifiques sur demande

Pour l'affûtage des contre-couteaux, nous recommandons, en complément, le modèle 90 avec le porte-couteau M/50 et la meule diamantée 53/2 (pour couteaux en carbure).

Modèle 111

Machine portable et économique pour le réaffûtage simple de ciseaux

- Les ciseaux sont fixés fermement sans démontage
- Satisfait aux exigences d'une qualité optimale d'affûtage, pour des ciseaux propres et net
- Guidage précis grâce au bras d'affûtage mobile
- Angle d'affûtage réglable en continu de 0 à 60°
- Dressage sur la place d'affûtage de droite en permutant la pince de serrage (le ciseau reste en place)
- Grain et dureté de la meule adaptés à l'affûtage des ciseaux
- Meule à dresser spécifique pour l'ébavurage propre des ciseaux réaffûtés



Affûter des ciseaux cranteur



Affûter des ciseaux à broder



Affûter des ciseaux



Dispositif de serrage pour profil à saigner M/111.40



Tenaille pour ajuster la vis de serrage M/111.41



Dresser des ciseaux

Caractéristiques techniques :
 Moteur : 230 V, 50 Hz, 0,375 kW, 2 850 t/min
 (Sur demande : 115 V, 60 Hz, 0,375 kW, 3 000 t/min)

Autres produits de la fabrication MAIER



Machines à coudre à points invisibles

L'efficacité et la qualité des machines à coudre à points invisibles jouissent de la meilleure renommée dans le monde entier. Elles cousent un « ourlet invisible » même dans des conditions difficiles. Des milliers de machines à coudre à points invisibles MAIER sont en service chaque jour dans l'industrie du vêtement, dans les ateliers de maîtres tailleurs et de retouches. Elles sont également utilisées pour des applications spécifiques, comme les ourlets de rideaux, de voilage, de couettes, le piquage de bandeaux sur les sièges de voiture, etc.

Pièces de rechange pour machines à coudre et couteaux pour couper le tissu

Dans le domaine de la fabrication de pièces de rechange pour machine à coudre, nous nous sommes spécialisés dans les couteaux, crochets et plaques à aiguille. Une large gamme de couteaux pour couper les tissus vient compléter notre gamme. Nos pièces de rechange pour machine à coudre et couteaux sont vendues avec beaucoup de succès dans le monde entier. Une haute précision et une excellente qualité garantissent le fonctionnement parfait des machines à coudre et à couper le tissu. Grâce à cela, nous sommes devenus un partenaire apprécié comme sous-traitant des fabricants de machines à coudre.



Couteaux de machines, pièces de précision et ensembles de pièces détachées

Nous prenons la mesure des demandes spécifiques pour votre fabrication. Les pièces que nous fabriquons sur demande spécifique suivant modèle ou schéma remplissent un travail de précision par exemple dans des machines à isoler les câbles, les machines à bois, pour le recyclage des plastiques, la production agroalimentaire, les machines textiles et les machines spéciales. Vous cherchez un fabricant de petites pièces compliquées et affûtées ? Alors vous êtes au bon endroit chez nous.

Machines spéciales

Nous fabriquons la précision. La solution optimale pour les bureaux d'études et les ingénieurs. Vous développez et concevez, nous fabriquons et montons.



Arrondisseur de jupe « Fadomat »

Le partenaire idéal pour les boutiques de mode, grands magasins, ateliers de retouches. Notre « Fadomat » effectue un marquage précis avec des boucles de fil – sans craie. L'ourlet peut être repassé immédiatement. Les boucles de fil se retirent facilement. Un marquage rapide et propre, sans poussière de craie.