

Wenn Qualität und Leistung entscheidet

Blindstichnähmaschinen



Blindstichnähmaschinen

Die Zuverlässigkeit und Qualität der MAIER-Blindstichnähmaschinen sind weltweit bekannt. Sie nähen den „unsichtbaren Saum“ selbst unter schwierigen Voraussetzungen. Tausende von MAIER-Blindstichnähmaschinen bewähren sich täglich

in der Bekleidungsindustrie, in Schneider- und Änderungsateliers. Auch in Spezialgebieten wie z.B. Säumen von Vorhängen, Gardinen, Steppdecken, Anstaffieren von Bändern an Autositzen, usw. werden sie erfolgreich eingesetzt.

Vorzüge der MAIER-Blindstichnähmaschinen

- Einfaden-Kettenstich, d.h. schnell, robust, problemlos und wirtschaftlich.
- Perfekte Naht durch äußerst genauen und gleichmäßigen Anstich.
- Hohe Produktivität durch Nähgeschwindigkeit von bis zu 3000 Stiche pro Minute.
- Einfaches Handling durch sichere und leichte Stoffführung.
- Leichte Reproduzierbarkeit der Tauchereinstellung bei Materialwechsel. Schnelle Einstellung der Stichtiefe auf dünne und dicke Stoffe durch direkt wirkende Einstellschraube.
- Rationalisierungseffekt durch Fadenabschneider. In Verbindung mit einem Positionsmotor und Presserfußautomatik hoher Bedienungskomfort.
- Störungsfreies Arbeiten durch robuste, unkomplizierte Konstruktion, geringe Vibrationen.

Unsere Topmodelle mit der besten Naht

Baureihe kompakt



Kurzarm-Blindstichnähmaschinen

Die kompakte und vibrationsarme Konstruktion garantiert einen genauen Anstich auch bei hohen Stichzahlen. Die Arbeitsbreite ermöglicht den Einsatz dieses Kraftpakets für die meisten Blindsaumarbeiten. Serienmäßig ist je 1 Kantenlineal zur Stoffführung auf dem Saum und an der Stoffkante, abschwenkbarer Anschietisch und kleiner Zylinderarm.

Klasse 221

mit Intervalleinrichtung 1:1/1:2 umschaltbar (Option 1:3).
Für dünnes bis dickes Material = Universalmaschine.

Klasse 221-31

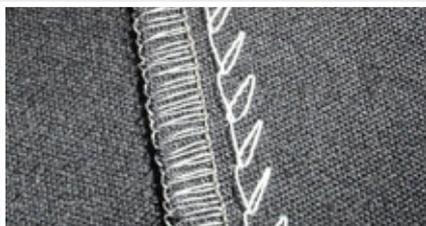
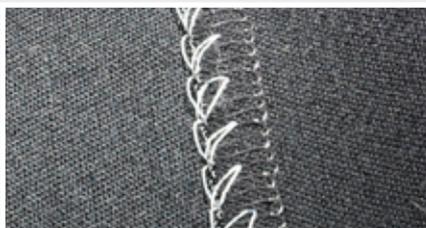
für besonders dünne und harte Stoffe.

Klasse 271

mit Intervalleinrichtung 1:1/1:2 umschaltbar (Option 1:3).
Mit in sich gefedertem Taucher. Die Federkraft ist auf die Materialart durch 3 mitgelieferte Federn einstellbar. Wird über eine Quernaht, eine Tasche oder sonstige Verdickung genäht, drückt die Stoffdrückzunge den Taucher nach unten und die Nadel sticht nur die obere Stofflage an, d.h. keine Markierung an der Außenseite durch Fadenanzug.

Klasse 271-31

für besonders dünne und harte Stoffe.



Baureihe universal

Hochleistungs-Blindstichnähmaschinen

Moderne Form mit großer Arbeitsbreite (17 cm). Bestens geeignet für breite Säume. Abschwenkbarer Anschiebetisch. Kleiner Zylinderarm.

Klasse 240

ohne Intervalleinrichtung.

Klasse 241

mit Intervalleinrichtung 1:1/1:2 umschaltbar (Option 1:3).
Für dünnes bis dickes Material = Universalmaschine.

Klasse 241-31

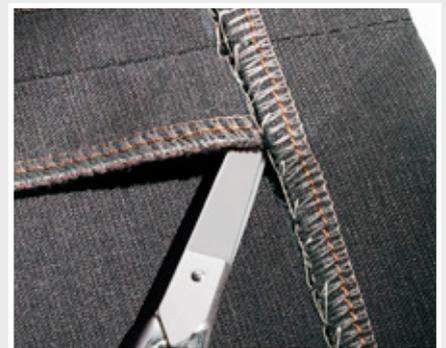
für besonders dünne und harte Stoffe.

Klasse 251

mit Intervalleinrichtung 1:1/1:2 umschaltbar (Option 1:3).
gefederter Taucherwelle. Die Federkraft ist auf die Materialart stufenlos einstellbar. Wird über eine Quernaht, eine Tasche oder sonstige Verdickung genäht, drückt die Stoffdrückerzunge den Taucher nach unten und die Nadel sticht nur die obere Stofflage an, d.h. keine Markierung an der Außenseite durch Fadenanzug.

Klasse 251-31

für besonders dünne und harte Stoffe.



Doppel-Blindstich

Keine Markierungen durch Fadenspannung. Hochelastische Naht, weder an der Innen- noch Außenseite sichtbar. Saumkante kann unterbügelt werden.

Klasse 252

für mittleres bis dickes Material

Klasse 352

für dünnes bis mittleres Material

Doppel-Blindstichnähmaschinen mit zwei voneinander unabhängig einstellbaren, gefederten Tauchern. Das Nähgut wird der Maschine S-förmig gefaltet zugeführt. Die Nadel sticht einmal rechts und einmal links des oben liegenden Stoffbruches ein (Zick-Zack-Stich). Die Naht kann beliebig weit von der Saumkante entfernt sein. Sie ist hochelastisch, locker und weder innen noch außen sichtbar.

Die lockere Naht vermeidet Markierungen durch Fadenspannung. Die Saumkante kann bei empfindlichen Stoffen unterbügelt werden, so dass sie sich nicht nach außen abdrückt. Beim Nähen über Quernahte federn die Taucher automatisch nach unten, so dass die Nadel nur jeweils die obere Stofflage ansticht. Die zwei Stoffdrückerzungen wirken dabei wie Abtaster und sind auf die unterschiedlichen Stoffdicken einstellbar.

Ergebnis: über Quernahte keine Fadenanzugsmarkierungen an der Außenseite.

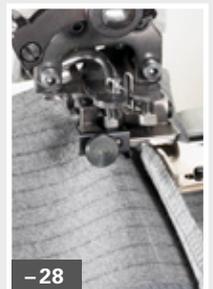
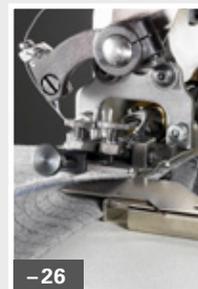
Ausstattungsvarianten

Falter und Kantenführung für S-Faltung –26

Beliebiger Nahtabstand zur Stoffkante.

Falter und Kantenführung für S-Faltung –28

Nahtabstand nur ca. 5 mm von der Stoffkante.



Blindstichnähmaschinen

Ausstattungsvarianten und Zubehör



- 10

Für Samt und Velours – 10

Zum markierungsfreien Blindsäumen von Samt, Velours usw. Diese Maschinen sind mit weichen Federn, verrundetem Taucher und hochglanzpolierten Nähwerkzeugen ausgerüstet. Selbstverständlich können mit dieser Unterklasse auch normale Stoffqualitäten (Webware) blindgesäumt werden.

Passend für Klasse 251



- 12

Fadenabschneider elektromagnetisch – 12

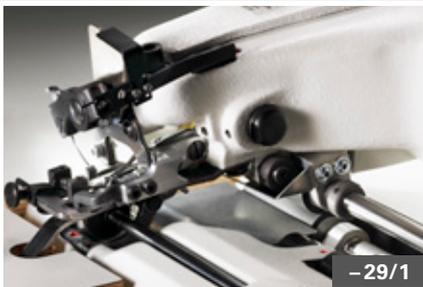
Schnell, sicher, problemlos. In Verbindung mit einem Positionsmotor und Presserfußautomatik hoher Bedienungskomfort und Rationalisierungseffekt.

Passend für Klassen 221, 240, 241, 251, 261, 271, 250–32, 252, 352

Puller – 29/1

Der Puller ist direkt hinter der Stichplatte eingebaut. Er arbeitet intermittierend und sorgt für einen gleichmäßigen schonenden Transport auch bei schwierigen Materialien. Das Transportverhalten wird durch modernste Schrittmotortechnik optimal abgestimmt.

Passend für Klassen 251, 261



- 29/1

Stichverdichtung – 30/2

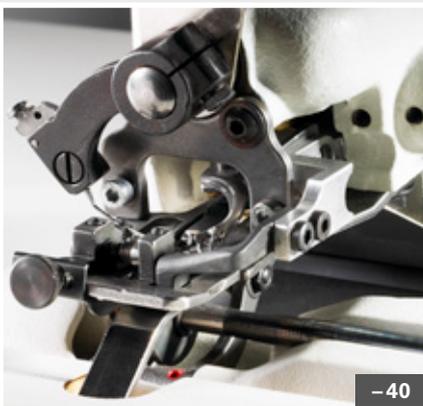
Am Nahtende wird durch kurze Stiche mit erhöhter Fadenspannung das Aufziehen der Naht verhindert.

Passend für Klassen 221, 271

Vertikal Taucher – 32/2

Senkrechter Taucher für besseren Anstich bei Verdickungen und markierungsfreies Nähen.

Passend für Klassen 250–32, 251



- 40

Großer Anschiebetisch – 35

für großflächiges Nähgut zur Montage auf dem Nähtisch.

Bitte Maschinenklasse angeben.

Passend für Klassen 241, 251, 261, 252, 352

Vortransport – 40

Der Vortransport ermöglicht den Nahtbeginn direkt an der Stoffkante, da ein zusätzlicher Transporteur vor der Nadel arbeitet. Ideal für geschlitzte Röcke, Vorhänge usw.

Passend für Klasse 251

Elektronische Stichtiefeneinstellung –45/3

Diese Stichtiefeneinstellung ermöglicht das Abrufen beziehungsweise Wechseln von verschiedenen programmierbaren Stichtiefen. Ein Display erleichtert das Einstellen der korrekten Stichtiefe. Durch den Einsatz von Schrittmotortechnik können bis zu 99 verschiedene Stichtiefenwerte abgespeichert und einzeln oder in Programmfolgen wieder aufgerufen werden. Dabei können die Werte per Taste, Kniehebel oder Stichzählung geändert werden.

Passend für Klassen 240, 241, 250–32, 251



Anbausatz für Minimotoren –46

der Fabrikate Efka und Quick zur Montage direkt an den Maschinenkörper. Nachträglicher Anbau möglich.

Passend für Klassen 221, 240, 241, 250–32, 251, 261, 271, 252, 352



Stichverknötung am Ende der Naht –48

Genäht und wieder aufgezogen? Das ist Vergangenheit! Dank unserer speziellen Verknötungsfunktion mit integriertem Fadenabschneider wird der letzte Stich richtig verknötet. Das verhindert das lästige Lösen der Naht. Reduzieren Sie Ihre unerwünschten Kosten durch eine perfekte, aufziehsichere Naht.

Passend für Klassen 251, 251–31, 251–25, 250–32, 252, 352



Digitale Stichtiefenanzeige –D

der eingestellten Einstichtiefe bzw. Position des Tauchers. Eine wertvolle Rationalisierungshilfe zum schnellen wiederfinden einer früheren Tauchereinstellung. Stufenlose Taucherverstellung.

Die Einstellgenauigkeit pro Zahlensprung beträgt 0,002 mm. Die Stromversorgung erfolgt durch ein Netzgerät. Dadurch ist keine Batterie zur Pufferung der Digitalanzeige notwendig.

Passend für Klassen 221, 240, 241, 250–32, 251, 271.

Klasse 252 und 352 für den linken Taucher.

Pneumatische Presserfußlüftung –PFL–P

zum automatischen Absenken der Tragplatte, in Verbindung mit einem Elektronikmotor.

Passend für Klassen 221, 240, 241, 250–32, 251, 261, 271, 252, 352

Blindstichnähmaschinen

... für die Produktion von Sakkos



1. Punkriegelarbeiten
z.B. Spitzfassung
Klassen 610, 660



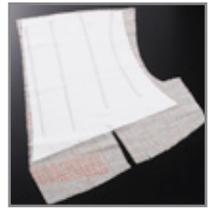
8. Automatisches
Aufnähen von
Fixierbändern
Klasse 251-41



2. Rollpikieren
von Revers
Klasse 230



7. Anstaffieren
des Besatz
Klasse 251



3. Anstaffieren
der Einlagen an
Sakkovorderteilen
Klasse 230



6. Saum an Röcken
und ungefüllten
bzw. halbfüllten
Sakkos
Klasse 352

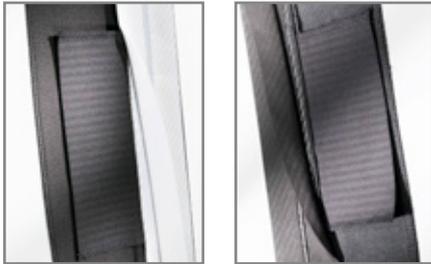


4. Anriegeln
von Etiketten
Klasse 610, 660



5. Bugsaum für
ungefüllte bzw.
halbfüllte
Sakkos
Klasse 221-18/1

... für die Produktion von Röcken und Hosen



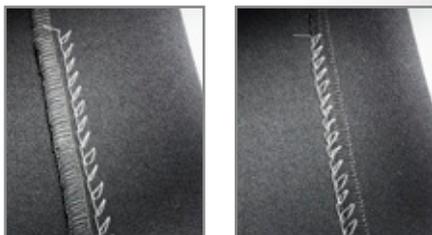
9. Hosensbund anstaffieren
Klasse 250-32



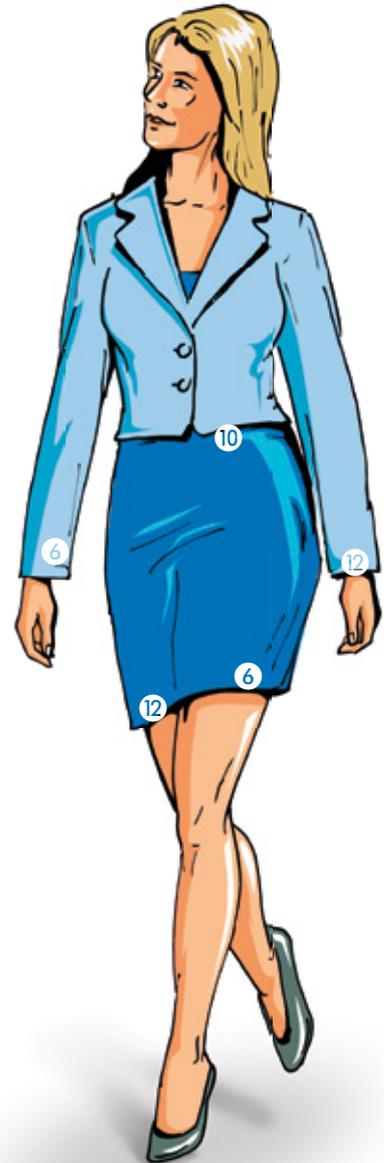
10. Gürtelschlaufen
Klasse 221-19/2



11. Punkriegeln
Klasse 610, 660



12. Saumarbeiten Einfach-Blindstich
Klasse 221, 241, 251, 271



12. Eng gewölbter Tisch zum Säumen
von Hosenbeinen
Unterklasse -50

Informationen zu Blindstichnähmaschinen ... für Sakkos, Röcke und Hosen



660



610, 660



230-12



230-12

1 4 11 Punkriegel

Klasse 610, Klasse 660

Die Maschine für unzählbare Einsatzbereiche: Sakko, Hose, Kleid, Pullover, Hemd, Schal, Krawatten... Der Punkriegelautomat ist sehr vielseitig einsetzbar. Durch das umfangreiche Zubehör können verschiedenste Punkriegelarbeiten markierungsfrei ausgeführt werden. In der Sakkofertigung wird der Automat für folgende Arbeiten eingesetzt: Anpunkten von Etiketten, Futter-, Naht- und Saumeinschlägen sowie Fassonspitzen an Sakkos sichern. Durch den einfachen Austausch der Stichplatte mit verschiedenen Stichplattenausschnitten können dünne und dicke Stoffe problemlos verarbeitet werden. Der Stichlockerungsfinger erlaubt auch lockerste Punkriegel.

Punkriegel

Klasse 660

Das Display erleichtert das Einstellen der korrekten Stichtiefe. Durch den Einsatz von Schrittmotortechnik können bis zu 99 verschiedene Stichtiefenwerte abgespeichert und einzeln oder in Programmfolgen wieder aufgerufen werden. Die Stichzahl ist vorwählbar und programmierbar. Die serienmäßige und langjährig bewährte Elektronik garantiert für einen wartungs- und verschleißarmen Einsatz des Automaten.

2 3 Rollpikieren

Klasse 230

Die ideale Maschine zum Rollpikieren von Kragen und Klappen für die hochwertige Sakko- und Mantelfertigung. Taucher und Presserfüße sitzen nahezu senkrecht unter der Stichplatte. Dies garantiert einen genauen Anstich bei dünnen und dicken Stoffen. Mit dem Rollhorn als Stoffauflage erreicht man hervorragende Rollpikierarbeiten.

Die Maschine ist mit einem langen Arm und deshalb mit großem Durchgang ausgestattet. Dies ist besonders bei der Verarbeitung von Mänteln vorteilhaft. Arm und Bodenplatte sind aus einem Stück gegossen. Dadurch läuft die Maschine auch bei hohen Drehzahlen sehr ruhig. Durch Abnehmen des Rollhornes und Einschwenken des optionalen Auflagetisches können auch andere Saumarbeiten genäht werden. Die Klasse 230 ist deshalb überall dort bestens geeignet, wo universelle Blindstichnähmaschinen benötigt werden. Für HAKA und DOB-Produktion ebenso wie in Maßateliers.

5 Bugsaum

Klasse 221-18/1

Hochwertiger Bugsaum – Optik wie handgenäht. Dieser dünne Saum bietet Vorteile beim Bügeln. Es entstehen keine Bügelmarkierungen an der Sakkoaußenseite, wie z.B. bei der Verarbeitung mit Steppstich. Mit integriertem Spezialfalter für einfache Faltung und einstellbarem breitem Überstich. Die Falter sind für unterschiedliche Saumbreiten und Stoffstärken lieferbar.



221-18/1

6 Saumarbeiten an Röcken und halb- bzw. ungefütterten Sakkos

Klasse 352

Diese Saumarbeiten werden mit der Doppelblindstichmaschine Klasse 352 genäht. Die ausführliche Beschreibung dieser Standardblindstichmaschine finden Sie auf Seite 3.



352-12-D

7 Anstaffieren des Besatz

Klasse 251

Das Anstaffieren des Besatz erfolgt mit der Standardblindstichnähmaschine Klasse 251. Die ausführliche Beschreibung dieser Standardmaschine finden Sie auf Seite 3.



251-12-48

8 Automatisches Annähen von Fixierbändern

Klasse 251-41

Durch das Blind Annähen des Fixierbandes an das Sakkovorderteil wird beim späteren Bügeln des Sakkos das Besatz fixiert. Dadurch wird eine weiche Verarbeitung gewährleistet.

Die Arbeit der Näherin beschränkt sich auf das Einlegen und Führen des Sakkovorderteiles. Automatisch erfolgt: vorlegen, aufnähen und abschneiden des Bandes, abschneiden des Fadens und absenken der Presserfüße. Alle Funktionen werden durch den Elektronikmotor gesteuert.

Einfache Führung des Nähguts über den großen Stoffauflegetisch. Die Bandvorschubeinheit ist abschwinkbar. Dann kann die Maschine als normale Klasse 251 eingesetzt werden. Arbeitsplatz mit Oberteil Klasse 251 (gefederter Taucher), Bandabzugs- und Bandvorschubgerät (Bandbreite 10-30 mm).



251-41

Informationen zu Blindstichnähmaschinen ... für Sakkos, Röcke und Hosen



9 Hosenbundverarbeitung

Klasse 250-32

Bundverarbeitung an Hosen.

Zwei verschiedene Verarbeitungen mit einer Maschine.

Europäisch = Naht auf dem Hosenbundfutter

Amerikanisch = Naht an der Kante des Hosenbundfutters

Die hochwertige, italienische Verarbeitung besticht durch hohen Tragekomfort und modisches Design. Blindstichnähte bieten dafür die Grundlage und sind ein Qualitätsmerkmal.

Beim Anstaffieren des Hosenbundes wird grundsätzlich zwischen der europäischen und der amerikanischen Verarbeitung unterschieden. Die Blindstichnäähmaschine Klasse 250-32 eignet sich hervorragend zur Bundverarbeitung beider Versionen. Durch den gefederten Taucher wird beim Übernähen von Taschenbeuteln und Gürtelschlaufen nur die obere Stofflage angestochen. Der Federdruck des Tauchers ist je nach Art des Stoffes regulierbar. Der gewölbte Anschlagetisch und die verlängerten Presserfüße verhindern, dass Gürtelschlaufen und Taschenbeutel hängen bleiben und den Transport hemmen. Die weit öffnenden Presserfüße erleichtern die Handhabung und das Einlegen des Bundes.

Optimierung durch Stichverknötung -48

Die Klasse 250-32 kann mit der Stichverknötung am Ende der Naht ausgerüstet werden. Dabei wird der letzte Stich verknötet und verhindert das Lösen/Aufziehen der Naht.

12 Blindstichnäähmaschinen zum Säumen von Hosen und Röcken

Für diesen Arbeitsgang eignen sich je nach zu verarbeitendem Material mehrere Maschinen unserer Baureihen „kompakt“ oder „universal“. Die ausführliche Beschreibung dieser Standardmaschinen finden Sie auf den Seiten 1 und 2.

12 Hosenbeine säumen

Unterklasse -50

Eng gewölbter Anschlagetisch, der die Handhabung beim Säumen der Hosenbeine erleichtert. Die Klassen 241 und 251 können mit der Unterklasse -50 zur perfekten Hosensaummaschine ausgerüstet werden.

10 Gürtelschlaufen für Hosen, Röcke und Mäntel

Klasse 221–19/2

Hochleistungsmaschine zum Herstellen von doppelt gefalteten Gürtelschlaufen mit Einlageband. Die Maschine ist mit Frontschneider ausgestattet, der beliebige Stoffreste auf die notwendige Breite für den in die Maschine integrierten Falter schneidet. Die Schneideinrichtung ist mit Hartmetall bestückten Hakenmessern ausgerüstet.

Zwei Obertransporteure, einer vor und einer hinter der Nadel, sorgen für einwandfreien Transport. Die Spezialfalter sind für Schlaufenbreiten von 6,5 – 12 mm und unterschiedliche Stoffdicken lieferbar. Durch einen speziellen Schnellverschluss können die Falter innerhalb einer Gürtelschlaufenbreite schnell getauscht werden.

Klasse 221–19/2–B/1/K

Klasse 221–19/2–B/2/K

Schneiden, falten, blindsäumen, und bügeln in einem Arbeitsgang. Gürtelschlaufenautomat komplett mit Nähmaschinenoberteil, Gestell, Elektronikmotor und Bügelstation. Diese Maschine wird komplett anschlussfertig geliefert.

In Verbindung mit einem separaten Abschneider oder der Aufrolleinrichtung –51 kann damit die Gürtelschlaufenherstellung automatisiert werden.

Unterklasse –B/1

mit einem Dampfbügeleisen mit integrierter Dampfabsaugung inkl. elektronischem Puller mit Schrittmotorsteuerung. Dampf- und Pressluftversorgung extern.

Unterklasse –B/2

mit zwei Bügeleisen (ohne Dampf) zur Verarbeitung von fixierbarem Einlageband bei dicken Stoffen. Inkl. elektronischem Puller mit Schrittmotorsteuerung. Pressluftversorgung extern.

Unterklasse –49

Über Fotozelle gesteuerter Start und Stop der Nähmaschine. Dadurch erleichtertes Arbeiten für die Näherin.

Unterklasse –51

Aufwickleinrichtung der gebügelt Schlaufen. Die Schlaufen werden auf einem Teller aufgewickelt und können somit besser gelagert werden und sind für den nächsten Arbeitsgang besser vorbereitet.



221–19/2



221–19/2–B/1/K

Blindstichnähmaschinen ... für Vorhänge und Gardinen



-40, -29/1

Transporthilfe Puller –29/1

Der Puller ist direkt hinter der Stichplatte eingebaut. Er arbeitet intermittierend und sorgt für einen gleichmäßigen schonenden Transport auch bei schwierigen Materialqualitäten. Der Antrieb erfolgt über einen Schrittmotor.

Lieferbar für Klasse 251, 261

Auch in Kombination mit den Unterklassen

Samtausrüstung –10

Dickes Material –25



-40

Vortransport –40

Der Vortransport ermöglicht den Nahtbeginn direkt an der Stoffkante, da ein zusätzlicher Transporteur vor der Nadel arbeitet. Ideal für geschlitzte Röcke, Vorhänge usw. Kombinierbar mit Unterklassen –10, –31.

Für breite Schlaufen 221–19/4

für die Herstellung von extra breiten Schlaufen z.B. 14 mm, 20 mm, 30 mm usw. bis zu einer maximalen Breite von 40 mm. Die Spezialfalter für unterschiedliche Schlaufenbreiten und Materialqualitäten werden speziell nach Kundenmaterial und -wunsch gefertigt.



221–19/4

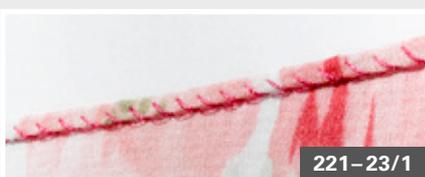
... zum Rollsäumen von Schals,
Halstücher, Taschentücher,
Nachtwäsche, Blusen,
Unterwäsche etc.



221–23/1

Klasse 221–23/1

mit integriertem, gefedertem Säumer. Er ermöglicht das Nähen über Quernähte, z.B. bei Blusen, Nachtwäsche, Unterwäsche usw. Falter für unterschiedliche Saumbreiten lieferbar. Nahtmuster und Mustermaterial zur Feststellung des richtigen Falters erforderlich.



221–23/1

... für besonders dickes schweres Material

Klasse 261

Sondermodell für die Verarbeitung von besonders dickem und schwerem Material sowie starken Quernähten, in der Damen-, Herren- und Sportbekleidung, bei Vorhängen, Steppdecken, Neoprenanzügen und zum Anstaffieren von Bändern an Autositze. Mit gefedertem Taucher und zusätzlich mit tiefergelegter Presserfußträgerplatte d.h. mit mehr Durchgangshöhe.

Klasse 261L

Langarmmaschine mit 500 mm Arbeitsbreite, mit großem Anschietisch 1050 mm.

Klasse 251–25

Für dickes Material, mit gefederter Taucherwelle. Die Federkraft ist auf die Materialart stufenlos einstellbar. Wird über eine Quernaht, eine Tasche oder sonstige Verdickung genäht, drückt die Stoffdrückerzunge den Taucher nach unten und die Nadel sticht nur die obere Stofflage an, d.h. keine Markierung an der Außenseite durch Fadenanzug.



261

... für Schneider- und Änderungsateliers, Reinigungen usw.

Klasse 221

Eine hervorragende Saumqualität ist für die Einzelfertigung in Ateliers ein Zeichen für Qualitätsarbeit. Für die Vielfalt von Stoffarten und Stoffqualitäten die verarbeitet werden müssen, ist die Klasse 221 mit ihrem genauen Anstich die ideale Blindstichnähmaschine für Ateliers.

Mit Intervalleinrichtung 1:1/1:2 (Option 1:3). Nähmaschinenoberteil zur Montage auf ein Nähmaschinengestell.



221

Technische Daten

| Klassen | 221, 230, 240, 241, 250, 251, 271 | 221-19/2 221-19/4 | 252 | 261 | 352 | 660, 610 |
|--|---|----------------------|--------|--------|--------|----------|
| Stichart | 103 | 103 | 105 | 103 | 105 | - |
| Stiche pro Minute bis | 3000 | 2000 | 2500 | 2300 | 2500 | 1800 |
| Nadel-System | 251 EU | 251 | 251 LG | 251 LG | 251 EU | 29 BD |
| Stichlänge mm | 3-8 | 3-8 | 3-8 | 3-8 | 3-8 | - |
| Handraddurchmesser (wirksam) mm | 63 | 63 | 63 | 63 | 63 | - |
| Motordrehzahl U/Min. | 1400 | 1400 | 1400 | 1400 | 1400 | 9000 |
| Motorkeilriemenscheibe (wirksamer Durchmesser) mm | 125 | 90 | 106 | 100 | 106 | - |

Nähwerkzeuge für unterschiedlichste Einsatzzwecke

Passend für Klassen 221, 241, 251, 271

Transporteur

| | |
|----------|----------------------|
| 220145 | Sägezahnung (normal) |
| 220145F | Sägezahnung (fein) |
| 220145G | Sägezahnung (grob) |
| 220145PY | Pyramidenzahnung |
| 220145GU | Gummibelag |

Passend für Klasse 352

Transporteur

| | |
|----------|----------------------|
| 352145 | Sägezahnung (normal) |
| 352145F | Sägezahnung (fein) |
| 352145G | Sägezahnung (grob) |
| 352145PY | Pyramidenzahnung |
| 352145GU | Gummibelag |

Passend für Klassen 221, 240, 241

Stoffdrückerzunge

| | |
|-----------|-------------------|
| 220114 | normal geschlitzt |
| 220114-31 | schmal geschlitzt |
| 220114-10 | weit geschlitzt |

Passend für Klassen 261, 252

Transporteur

| | |
|----------|----------------------|
| 252145 | Sägezahnung (normal) |
| 252145F | Sägezahnung (fein) |
| 252145G | Sägezahnung (grob) |
| 252145PY | Pyramidenzahnung |
| 252145GU | Gummibelag |

Passend für Klasse 251

Taucher

für grobmaschige Strickware:
250167 ST 5 mm breit, rund

Passend für Klassen 251, 261, 271

Stoffdrückerzunge

| | |
|-----------|-------------------|
| 250114 | normal geschlitzt |
| 250114-31 | schmal geschlitzt |
| 250114-10 | weit geschlitzt |

Passend für Klassen 240, 241

Taucher

für grobmaschige Strickware:
240167 ST 5 mm breit, rund

Zur besseren Veranschaulichung sind verschiedene Abbildungen teilweise ohne die erforderlichen Schutzeinrichtungen dargestellt. Der Betrieb unserer Blindstichnähmaschinen ist ohne Schutzeinrichtungen nicht gestattet.

Gesamtübersicht MAIER-Blindstichnähmaschinen

| Klasse | Beschreibung | Seite |
|--|---|-------|
| 221 | mit Intervalleinrichtung 1:1/1:2, Option 1:3 | 2 |
| 221-18/1 | für Bugsaum | 9 |
| 221-19/2 | Gürtelschlaufen mit Frontschneider | 11 |
| 221-19/2-B/1/K | mit Bügelstation, 1 Bügeleisen, Gestell / Motor | 11 |
| 221-19/2-B/2/K | mit Bügelstation, 2 Bügeleisen, Gestell / Motor | 11 |
| 221-19/4 | Gürtelschlaufen ohne Frontschneider | 12 |
| 221-23/1 | Rollsäume | 12 |
| 221-31 | für dünne, harte Stoffe | 2 |
| 230 | Rollpikieren | 8 |
| 240 | ohne Intervalleinrichtung | 3 |
| 241 | mit Intervalleinrichtung 1:1/1:2, Option 1:3 | 3 |
| 250-32 | Bundverarbeitung | 10 |
| 251 | mit gefedertem Taucher | 3 |
| 251-25 | für dickes Material | 13 |
| 251-31 | für dünne, harte Stoffe | 3 |
| 251-41 | für das Annähen von Fixierbändern an Sakkos | 9 |
| 252 | Doppel-Blindstich mit zwei gefederten Tauchern | 3 |
| 261 | für extrem dickes Material | 13 |
| 261L | 500 mm Arbeitsbreite | 13 |
| 271 | mit in sich gefedertem Taucher | 2 |
| 271-31 | für dünne, harte Stoffe | 2 |
| 352 | Doppel-Blindstich mit zwei gefederten Tauchern | 3 |
| 610 | Punktriegelmaschine | 8 |
| 660 | Punktriegel-Automat | 8 |
| Unterklassen, Sonderausstattungen und Zubehör | | |
| -10 | für Samt und Velours | 4 |
| -12 | Fadenabschneider elektromagnetisch | 4 |
| -26 | Falter für Doppel-Blindstich, S-Faltung | 3 |
| -28 | Falter für Doppel-Blindstich, 5 mm Nahtabstand | 3 |
| -29/1 | Pullertransport | 4, 12 |
| -30/2 | Stichverdichtung | 4 |
| -32/2 | Senkrechter Taucher | 4 |
| -35 | großer Anschietisch | 4 |
| -40 | Vortransport für Sofortanstich | 4, 12 |
| -45/3 | Elektronische Stichtiefeinstellung | 5 |
| -46 | Anbausatz für Minimotor | 5 |
| -48 | Stichverknötung | 5 |
| -49 | Fotozellensteuerung für Gürtelschlaufenproduktion | 11 |
| -50 | eng gewölbter Anschietisch | 10 |
| -51 | Aufwickleinrichtung | 11 |
| -D | Digitalanzeige | 5 |
| PFL-P | Presserfußlüftung Pressluftzylinder | 5 |

Weitere Produkte aus der MAIER-Fertigung



Messer- und Scherschleifmaschinen

Die MAIER-Schleifmaschinen tragen zur Kostensenkung bei. Messer und Scheren erhalten schnell den exakten Nachschliff im eigenen Betrieb. Mit unseren Schleifeinrichtungen ist winkelgenaues Schleifen von Messern und Scheren gewährleistet. Mit den bewährten MAIER-Messerschleifmaschinen können alle Stahlqualitäten – auch Hartmetallmesser – perfekt geschliffen werden.

Nähmaschinenersatzteile und Stoffzuschneidemesser

Bei der Herstellung von Nähmaschinenersatzteilen haben wir uns auf Messer, Greifer und Stichplatten spezialisiert. Ein großes Sortiment an Stoffzuschneidemessern rundet unser Sortiment ab. Wir verkaufen diese Nähmaschinenersatzteile und Messer weltweit mit großem Erfolg. Eine hohe Präzision und exzellente Qualität sind der Garant für einwandfreie Funktion in der Näh- und Zuschneidemaschine. Deswegen sind wir auch geschätzter Partner als Zulieferer für die Nähmaschinenhersteller.



Maschinenmesser, Präzisionsteile und Baugruppen

Wir nehmen Maß für die spezifischen Anforderungen Ihrer Produktion. Teile, die wir in Sonderanfertigung nach Muster oder Zeichnung herstellen, leisten Präzisionsarbeit in Maschinen für z.B. Kabelabisolierung, Holzbearbeitung, Kunststoffrecycling, Lebensmittelherstellung, Textilmaschinen und im Sondermaschinenbau. Sie suchen einen Hersteller für kleine, komplizierte, scharfe Teile? Dann sind Sie bei uns genau richtig.

Sondermaschinen

Wir fertigen Präzision. Die optimale Lösung für Konstruktionsbüros und Ingenieure. Sie entwickeln und konstruieren – Wir fertigen und montieren.



Rockabründer

Der ideale Partner für Boutiquen, Kaufhäuser und Änderungsateliers. Unser „fadomat“ markiert deutlich mit Fadenschlingen – ohne Kreide. Der Saum kann sofort neu eingebügelt werden. Die Fadenschlingen lassen sich leicht wieder entfernen. Sauberes schnelles Markieren ohne Kreidestaub.